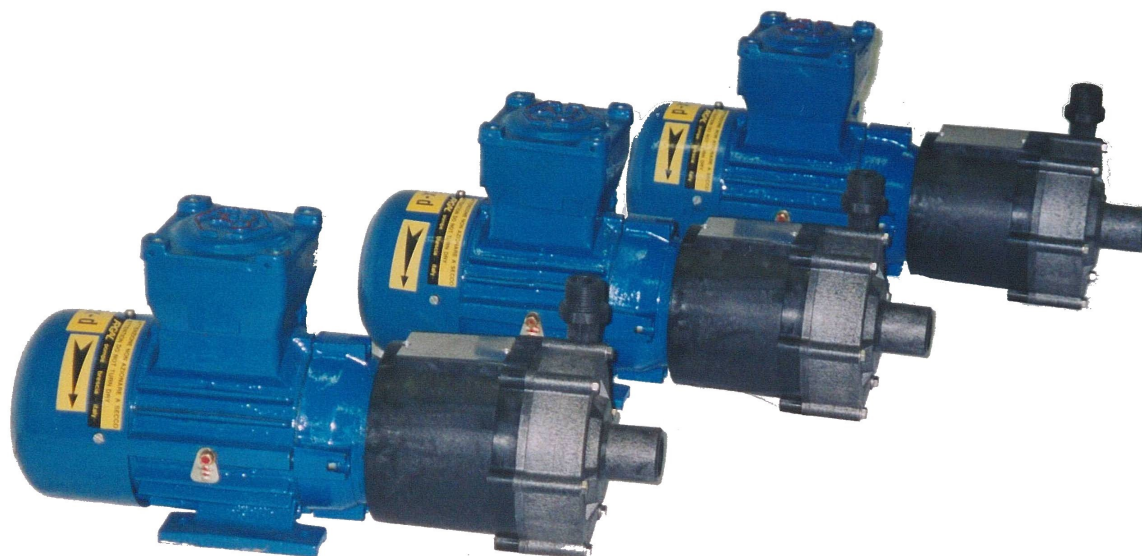


Syngenta, Monthey



Installation	: Bâtiments 334 et 317		
Type de matériel	: 3 pompes à accouplement magnétique type AM 350 GF V R2BEE (2004)		
Type de construction	: Pompes centrifuges horizontales monoblocs montées à sec		
Matière	: Roue et carcasse E-CTFE (Halar)		
Étanchéité	: Par accouplement magnétique parfaitement étanche		
Entraînement	: Moteur électrique, 0.25 kW, 2900 trs/min, 3x400 V, IP 55 "F"		
Liquide	: Saumure (eau + 33% sel + traces d'additifs)		
Débit	: 2 m ³ /h	Pression de refoul.	: 6 m
Poids spécifique	: 1100 kg/m ³	Température	: maxi. 60 °C
Viscosité	: 1 Cst	Vitesse rot. pompe	: 2900 t/min
Remarques	: Ces pompes sont certifiées ATEX et remplacent des pompes à rotor noyé RUETSCHI.		

620.14536