

SERIE PEMO

Pompe centrifuge horizontale anti-abrasive

DOMAINE D'UTILISATION

Alimentation de filtre-presses boue, cyclone séparateur, email, barbotine, recyclage eaux industrielles



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Le corps de pompe en **fonte** et la roue en **acier** sont complètement revêtus de **caoutchouc anti-abrasif** de grande épaisseur. Le revêtement de la carcasse se présente sous forme de gant, pour un **remplacement rapide et aisé**. L'étanchéité se fait par des **garnitures à haute dureté** (carbure tungstène ou silicium) avec rinçage à l'eau claire. Les constructions peuvent être horizontale monobloc, horizontale sur palier avec entraînement par poulie-courroie, verticale ou immergée.

UTILISATION

Les pompes PEMO ont été spécialement réalisées pour le pompage de liquides contenant des solides abrasifs en suspension, tels que boue densifiée, barbotine et émaux, eau contenant boue et sable. Grâce aux caractéristiques de construction particulières des matériaux utilisés, elles s'avèrent être des pompes très fiables et extrêmement résistantes à l'usure et à l'entretien facile. Les pompes horizontales de différentes dimensions (30, 40, 50, 60, 100, 150), doivent travailler en charge et peuvent être fournies avec aspiration frontale ou latérale.

Modèle	Débit [l/min]	Hauteur de refoulement [mca]	Puissance [kW]
30	100 - 400	3 - 8	2.2 - 4
40	300 - 950	5 - 12	3 - 5.5
50	500 - 1400	8 - 20	5.5 - 7.5
60	1000 - 1800	14 - 24	11 - 18.5
100	1700 - 5000	18 - 20	18.5 - 37
150	5000 - 7000	18 - 26	37 - 45