

SERIE UTN-L

Prozess-Magnetkreiselpumpen

ANWENDUNGSBEREICH

Pharmazeutische Endprodukte, Feinchemie, Chemische Grundstoffe, Petrochemie

TECHNISCHE ANGABEN

Wellendichtungstyp

Ausführung

Norm

Gehäuseauskleidung

Lager/Wellenwerkstoffe

Gehäuse

Laufradwerkstoffe (EN-Norm)

Laufrad

Düsenposition

Bauweise

Ausziehbare Bauweise

Beheizbar

Anschlussart

Flanschverbindungen

Ansaugeigenschaften

Schmierung

Maximaler Nenndruck bei 20°C

Temperaturbereich

Maximale F\u00f6rderh\u00f6he bei 2900 UPM

Maximale Menge bei 2900 UPM

Viskositätsbereich

Maximale Motornennleistung

Magnetkupplung

EN 22858; ISO 2858

ISO 5199

PFA- PVDF- oder PP-beschichtet Karbon/SiC/Keramik/Diamant SiC

Radial geteiltes Spiralgehäuse

PFA- PVDF- oder PP-beschichtet

Geschlossen

Endansaugung

Horizontal - Lagerstuhlausführung

Nach hinten ausziehbar

Nein

Flansch

UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF

gebohrt nach ANSI 150

Nicht selbstansaugend

Fettgeschmiert

PN16

PP: -10°C bis 70°C

PVDF: -30°C bis 100°C

PFA: -30°C bis 120°C

65 m

 $170 \, \text{m}^3/\text{h}$

1cSt - 100cSt

37 kW

ZUSÄTZLICHE AUSFÜHRUNGEN

Gehäuse

Zulässige Medientemperaturbereich

Spalttopf

Gehäuseentleerung

PFA: -50°C bis 140°C

Hastelloy







