

SERIE XTN

Prozess-Magnetkreiselpumpen

ANWENDUNGSBEREICH

Pharmazeutische Endprodukte, Feinchemie, Chemische Grundstoffe, Petrochemie

TECHNISCHE ANGABEN

Wellendichtungstyp Magnetkupplung

Ausführung ISO 2858 Norm ISO 15783

Gehäuseauskleidung **PFA** Lager/Wellenwerkstoffe **Diamant SiC**

Gehäuse Radial geteiltes Spiralgehäuse

Laufradwerkstoffe (EN-Norm) PFA-beschichtet

Laufrad Offen

Düsenposition Endansaugung Bauweise Monoblock **Beheizbar** Nein **Anschlussart** Flansch

Ansaugeigenschaften Nicht selbstansaugend

Maximaler Nenndruck bei 20°C PN16

Temperaturbereich -30°C bis 120°C

Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM $70 \text{ m}^3/\text{h}$ Maximale Menge bei 2900 UPM

Viskositätsbereich 1cSt - 100cSt Maximale Motornennleistung 18.5 kW

ZUSÄTZLICHE AUSFÜHRUNGEN

Gehäuse Gehäuseentleerung Zulässige Medientemperaturbereich -50°C bis 140°C

Spalttopf Hastellov

FESTSTOFFE BIS 30% / 1MM DURCHMESSER

60 m





