

SERIE RL / RJL / RFL

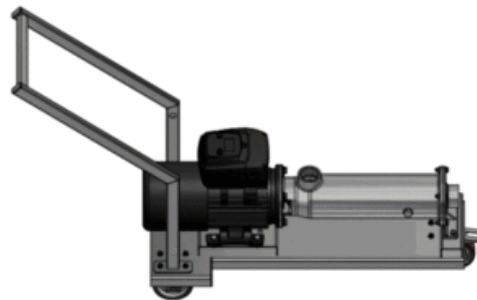
WOOBLEPUMPE

EINSATZGEBIETE

Pumpen von Emulsionen und Ölen (sauber oder schmutzig, pflanzlich oder Mineral), Transfer von Diesel und Heizöl, Lebensmittel (Wein, Bier, Fruchtsäfte, Sirup, Getränke, Pflanzen, Öle), entleeren von Schmutzwasser und Klärschlamm sowie Polymeren.

HAUPTMERKMALE

- Pumpe aus Grauguss
- Durchfluss : **0 bis 6 m³/Std**
- Maximaler Druck : **4 bar**
- Max. Flüssigkeitstemperatur **-40 bis 80°C**
- Freier Durchgang bis **10 mm**
- Selbstansaugend : **4 mCE**



Auch auf
Wagen
erhältlich

SERIE RL

Eine sehr kompakte Konstruktion mit direkt angeflanschem Elektromotor. Das platzsparende Kreuzgelenk der Antriebswelle arbeitet äußerst zuverlässig. Die Baulänge des kompletten Aggregates wurde durch den Verzicht einer separaten Laterne zusätzlich noch reduziert. Dies kommt der Wartungsfreundlichkeit und der einfachen Installation zu Gute.



Serie RL

SERIE RJL

Die Pumpe selber ist genauso aufgebaut wie die RL Baureihe, sie unterscheidet sich lediglich durch eine integrierte Lagereinheit mit freiem Wellenende. An die RJL Baureihe kann mittels einer flexiblen Kupplung Jede Art von Antrieb angebaut werden. Die üppig dimensionierten Lager sind für jegliche Einsatzparameter ausgelegt.



Serie RJL

SERIE RFL

Die Pumpe selber ist genauso aufgebaut wie die RL Baureihe, sie unterscheidet sich lediglich durch eine integrierte Lagereinheit mit Normflansch, an die ein IEC Normmotor oder auch jede Art von Antrieben angeflanscht werden kann. Aufgrund von Flansch und Steckwellentechnik benötigt man keine weitere flexible Kupplung, die Einheit bleibt weiterhin äußerst kompakt, und man kann auf ein zusätzliches Ausrichten bei der Installation verzichten. Die üppig dimensionierten Lager sind für jegliche Einsatzparameter ausgelegt.



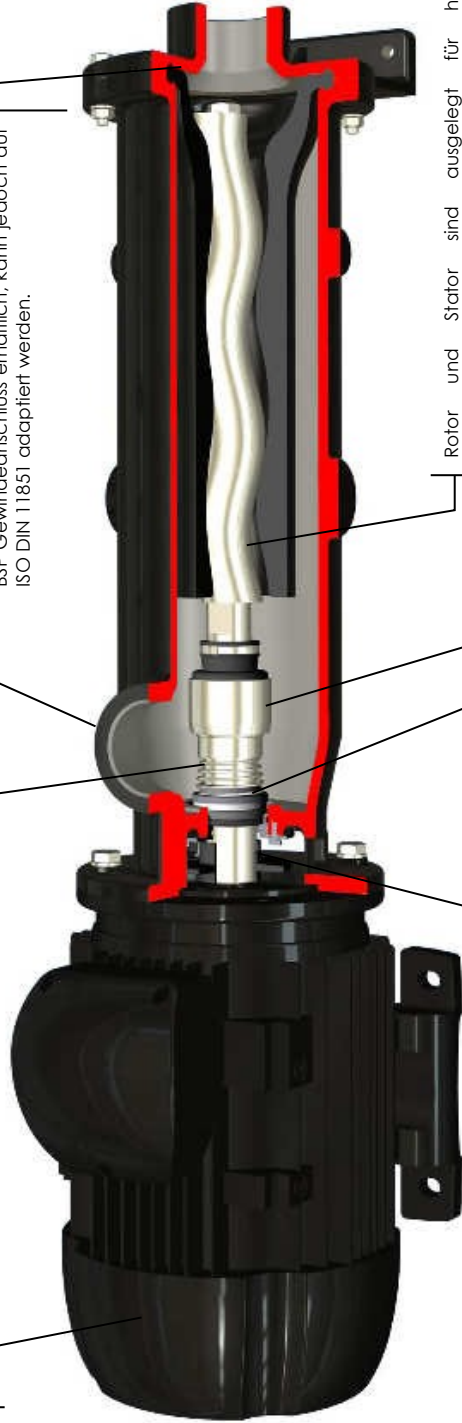
Serie RFL

Die rotierende Einheit wird standardmäßig aus Edelstahl gefertigt, höher legierte Stähle sind ebenfalls erhältlich. Es sind verschiedene Optionen bei der Antriebswelle, abhängig vom Antrieb verfügbar.

Der Elektromotor ist direkt angeflanscht und in die Pumpenkonstruktion integriert.

Der optimierte Druckstutzen, so konzipiert, dass die Druckverluste auf ein Minimum reduziert werden, ist standardmäßig als BSP Gewindeanschluss erhältlich, kann jedoch auf ISO DIN 11851 adaptiert werden.

Der große Sauganschluss der Pumpe sorgt für ein exzellentes Saugverhalten. Standardmäßig ist ein BSP Gewindeanschluss erhältlich, kann jedoch auf ISO DIN 11851 adaptiert werden.



Der Antrieb wird entweder direkt oder an eine Laterne mit Lagereinheit angebaut. Ein Spritzring hält den Steckwellenbolzen und schützt den Antrieb vor Korrosion, die durch Leckage hervorgerufen wird. Ein bewährtes Prinzip, das für jeden Service-Monteur leicht zu verstehen und zu warten ist.

Rotor und Stator sind ausgelegt für hochviskose, feststoffbelastete und auch höchst abrasive Medien. Der Rotor kann je nach Einsatzfall aus den verschiedensten Grundmaterialien bestehen, und auch mit verschiedenen Beschichtungen versehen werden, um die Standzeiten zu erhöhen. Verschiedene Elastomere stehen als Statormaterial zur Verfügung.

Das patentierte Balzengelenk, Herz der RL Reihe, verbindet kompakte Bauweise und Zuverlässigkeit. Hier werden keine Kompromisse eingegangen.

Die innenliegende, einflusswirkende Gleitringdichtung mit konischer Feder kann einfach installiert oder gereinigt werden, ist robust und zuverlässig.



SERIE RFL
Modulare Lagereinheit mit Normflansch und Steckwelle. Es kann jeder Antrieb mit IEC Normflansch angebaut werden. Die Lager sind für jeden Betriebszustand ausgelegt.

SERIE RJL
Modulare Lagereinheit mit freiem Wellenende. Hier kann jede Art von Antrieb, über flexible Kupplung oder Riemenantrieb angebaut werden. Die Lager sind für jeden Betriebszustand ausgelegt.

