

## VSH 501

### SCHMUTZWASSER-HEBANLAGE

#### ANWENDUNG

- Abpumpen von Waschbecken, Dusche, Waschmaschine
- Entsorgung von häuslichem Schmutzwasser zur begrenzten Verwendung, ohne Fäkalien

#### WERKSTOFFE

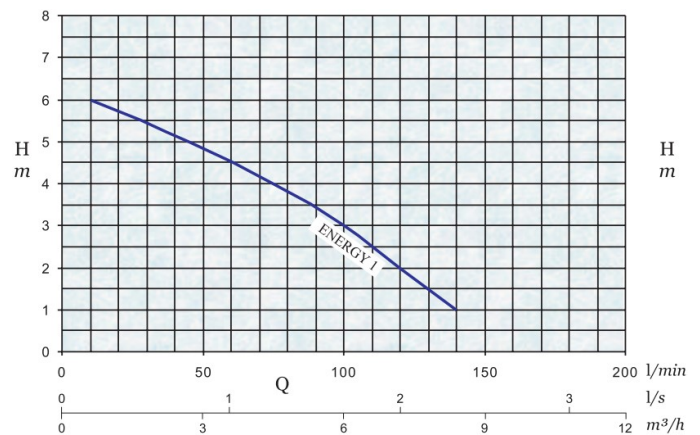
- Behälter von 50 Liter mit Deckel aus PE und Dichtungen aus NBR
- Laufrad und Pumpengehäuse aus Grauguss GG25
- Motorgehäuse Grauguss GG25

#### KURZBESCHREIBUNG

- Schmutzwasser-Hebeanlage
- Stecker fertig montiert
- Komplett mit automatisch schaltender Tauchmotorpumpe
- Mediumtemperatur maximal 40°C kurzfristig bis 60°C
- 5 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- Einbau frostsicher und ebenerdig ohne Fäkalien
- OPTION : Alarmschaltgerät (90 dBA)



#### KURVE

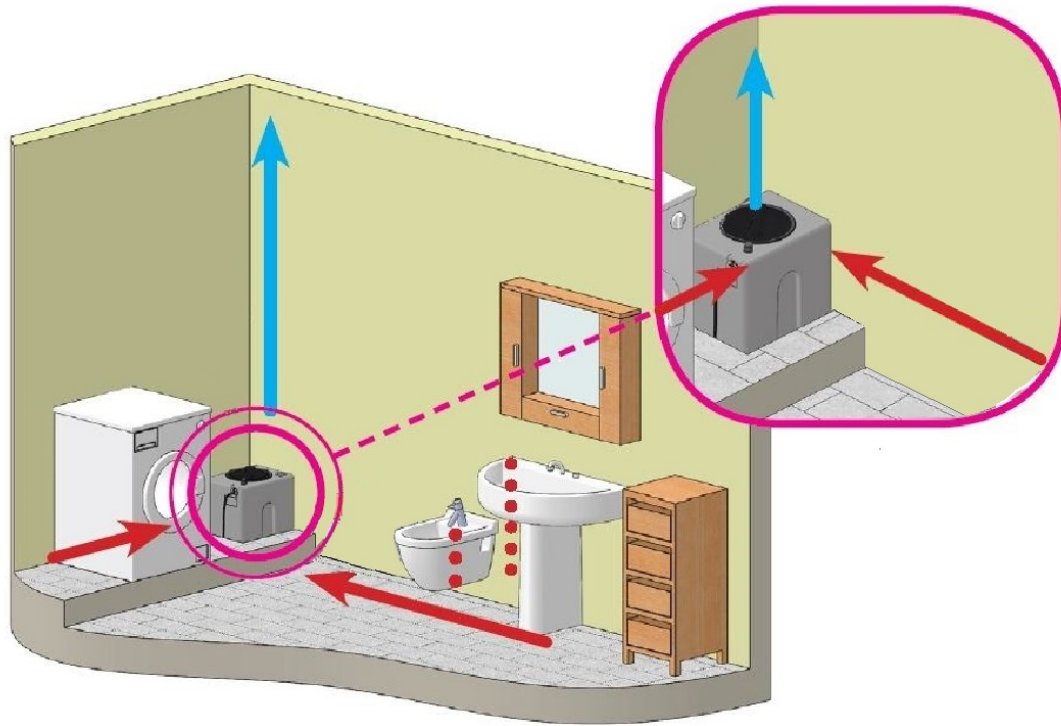


#### TECHNISCHE DATEN

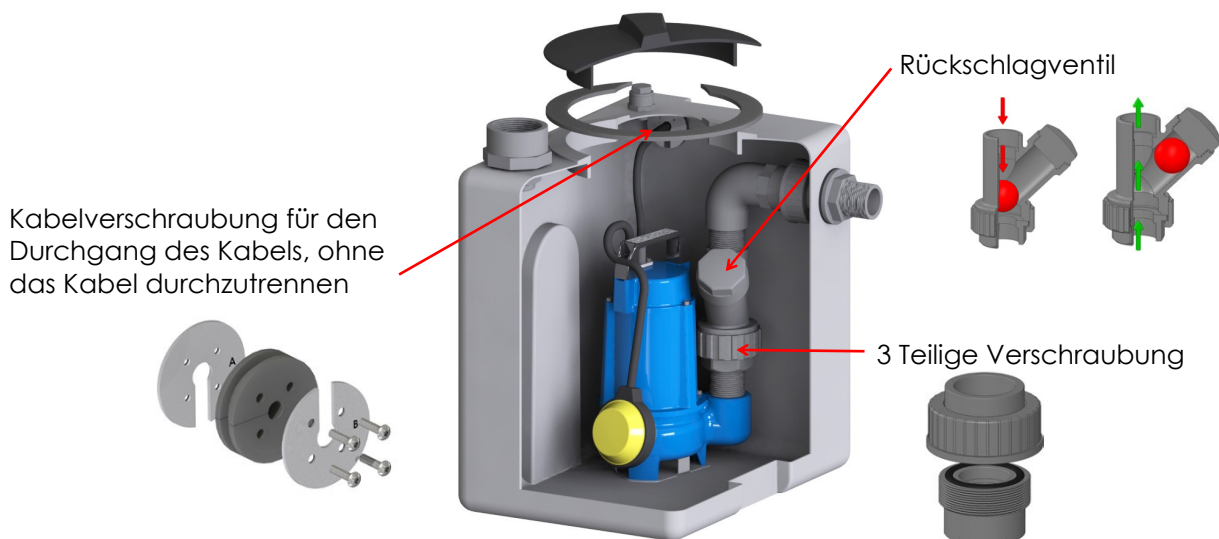
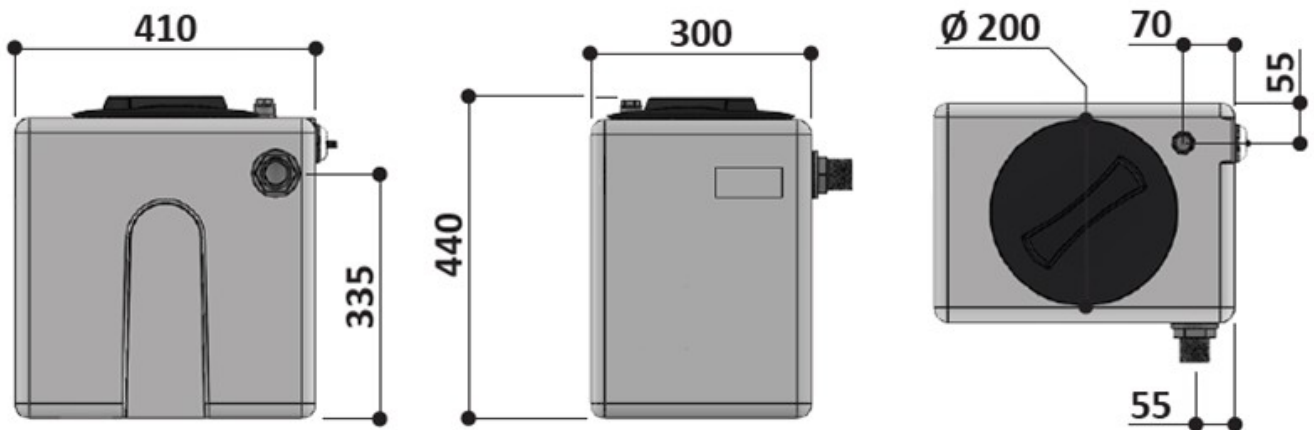
Typ	Pumpentyp	H max. [m]	Q max. [m³/h]	A	kW	Ø Anschluss	Freier Durchgang [mm]	Gewicht [kg]
VSH 501	Solid Top 1 MA	5	7	2.2	0.3	1"1/4	30	14

1 Stk. Einlaufstutzen Ø 50 mm wird mitgeliefert (bauseitige Bohrung)

# BEISPIEL



## ABMESSUNGEN



06.2018/yp