

VSH 501

POMPE DE RELEVAGE DES EAUX USEES NON FECALES

APPLICATIONS

- Pompage du lavabo, de la douche et de la machine à laver
- Pompage des eaux usées domestique

MATERIAUX

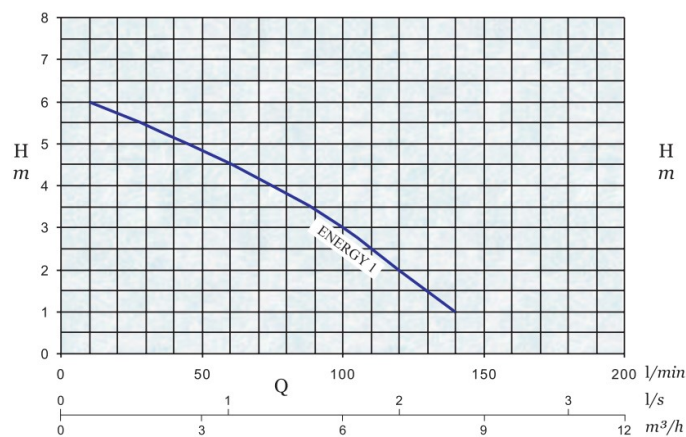
- Réservoir PE de 50 litres, couvercle PE, joints NBR
- Turbine et corps de pompe en fonte GG25
- Carter moteur fonte GG25



COURTE DESCRIPTION

- Station de relevage des eaux usées
- Prise déjà montée
- Complète avec une pompe à moteur submersible à déclenchement automatique
- Température maximale 40°C à court terme jusqu'à 60°C
- 5m de câble avec fiche
- Installation antigel, hors sol, non fécale
- Inclus clapet anti-retour
- OPTION : alarme sonore 90 dBA

COURBE

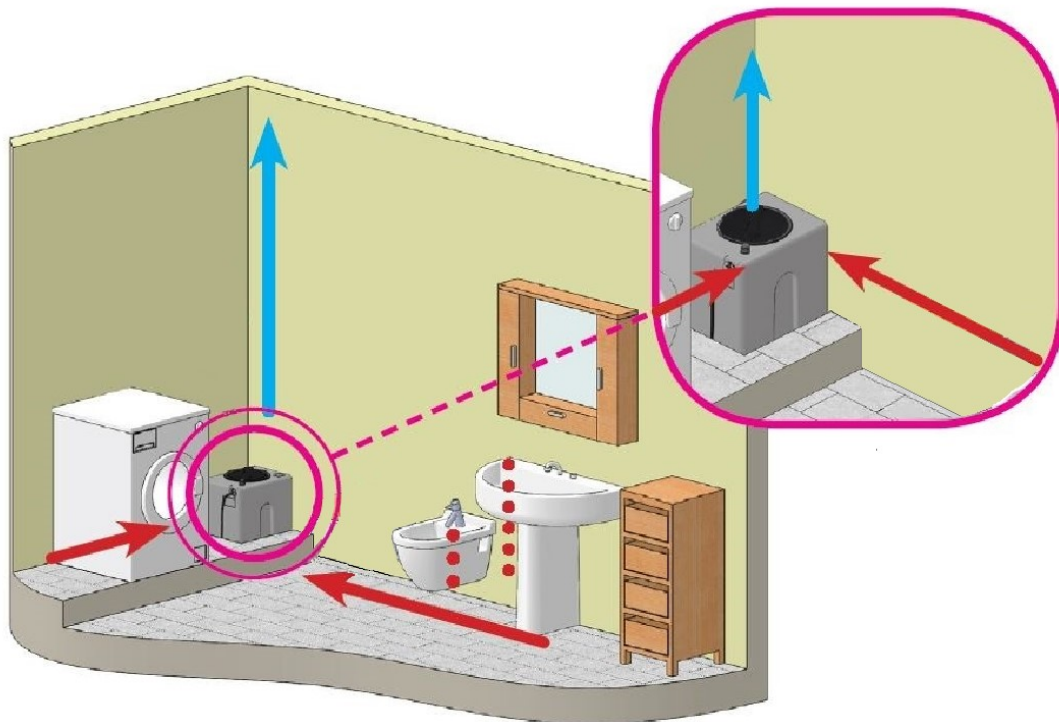


DONNEES TECHNIQUES

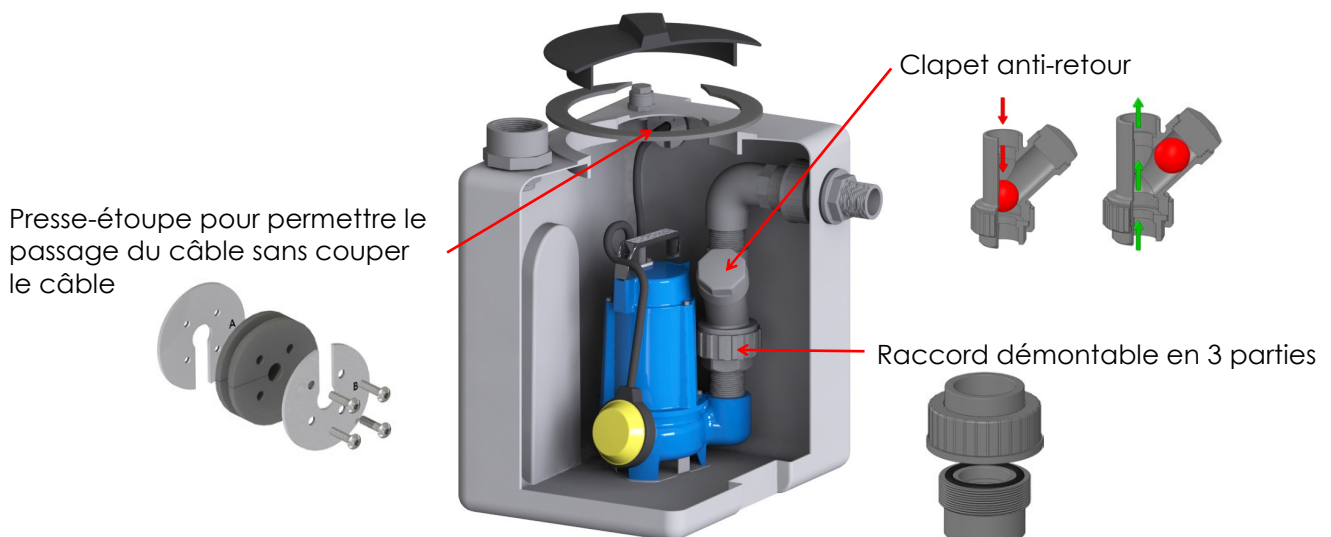
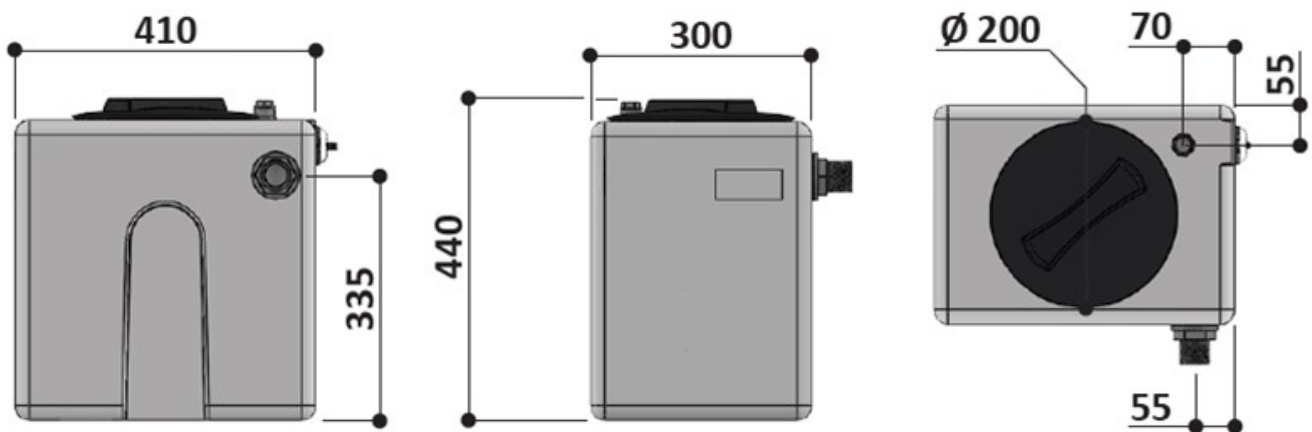
| Type | Type de pompe | H max. [m] | Q max. [m³/h] | A | kW | Ø conduite de sortie | Passage libre [mm] | Poids [kg] |
|---------|----------------|------------|---------------|-----|-----|----------------------|--------------------|------------|
| VSH 501 | Solid Top 1 MA | 5 | 7 | 2.2 | 0.3 | 1"1/4 | 30 | 14 |

Livré avec : 1 x manchon pour entrée latérale dans le bac ØDN50.

EXEMPLE D'INSTALLATION



DIMENSIONS



05.2018/yp