

SERIE UTS-B INLINE

Prozess-Magnetkreiselpumpen

ANWENDUNGSBEREICH

Aktive Pharmazeutische Endprodukte, Allgemeine chemische Grundstoffe, Thermoregulation, Faserherstellung, Destillationsprozesse, Chemische Verarbeitung, Petrochemie, Agro-Pharma-Verarbeitung

TECHNISCHE ANGABEN

- Wellendichtungstyp Magnetkupplung
- Ausführung **EN 22858 ; ISO 2858**
- Norm **ISO 15783**
- Gehäuseauskleidung **1.4408**
- Lager / Wellenwerkstoffe **Karbon/SiC/Diamant SiC**
- Gehäuse Radial geteiltes Spiralgehäuse
- Laufradwerkstoffe (EN-Norm) 1.4408
- Laufrad Geschlossen
- Düsenposition In line
- Bauweise Vertikal - Monoblock
- Beheizbar Ja
- Anschlussart Flansch
- Flanschverbindungen **UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF**
- Ansaugeneigenschaften Nicht selbstansaugend
- Schmierung -
- Maximaler Nenndruck bei 20°C 16 bar
- Temperaturbereich **-40°C bis 180°C**
- Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM 40 m
- Maximale Menge bei 2900 UPM 35 m³/h
- Viskositätsbereich 1cSt - 100cSt
- Maximale Motornennleistung 18.5 kW

ZUSÄTZLICHE AUSFÜHRUNGEN

- Gehäuse Gehäuseentleerung
- Hoch-/Niedertemperaturbereich **-100°C bis 180°C**
- Lagerträgerlanterne Gespült



**Als Alternative "plug-and-play"
zur Spaltrohrmotorpumpe Typ SMN (G oder R) von Ruetschi**