

SERIE UTS-B

Prozess-Magnetkreiselpumpen

ANWENDUNGSBEREICH

Aktive Pharmazeutische Endprodukte, Allgemeine chemische Grundstoffe, Thermoregulation, Faserherstellung, Destillationsprozesse, Chemische Verarbeitung, Petrochemie, Agro-Pharma-Verarbeitung



TECHNISCHE ANGABEN

- Wellendichtungstyp Magnetkupplung
- Ausführung **EN 22858 ; ISO 2858**
- Norm **ISO 5199 ; ISO 15783**
- Gehäuseauskleidung **1.4408**
- Lager / Wellenwerkstoffe **Karbon/SiC/Diamant SiC**
- Gehäuse Radial geteiltes Spiralgehäuse
- Laufradwerkstoffe (EN-Norm) 1.4408
- Laufrad Geschlossen
- Düsenposition Endansaugung
- Bauweise Horizontal - Monoblock
- Ausziehbare Bauweise Ja
- Beheizbar Ja, optional
- Anschlussart Flansch
- Flanschverbindungen **UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF**
- Ansaugigenschaften Nicht selbstansaugend
- Schmierung Ohne Schmierung
- Maximaler Nenndruck bei 20°C PN16
- Temperaturbereich **-40°C bis 180°C**
- Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM 100 m
- Maximale Menge bei 2900 UPM 300 m³/h
- Viskositätsbereich 1cSt - 100cSt
- Maximale Motornennleistung 55 kW



ZUSÄTZLICHE AUSFÜHRUNGEN

- Gehäuse Gehäuseentleerung
- Beheizbar für Serie 160-200-250 Heiz-/Kühlmantel auf dem Gehäuse und/oder auf dem Lagergehäuse
- Flanschverbindungen Gebohrt nach ANSI 150
- Hoch-/Niedertemperaturbereich **-100°C bis 300°C**
- Filter Extern auf Abflussseite
- Lagerträgerlanterne Gespült