

SERIE UTS-B

Prozess-Magnetkreiselpumpen

ANWENDUNGSBEREICH

Aktive Pharmazeutische Endprodukte, Allgemeine chemische Grundstoffe, Thermoregulation, Faserherstellung, Destillationsprozesse, Chemische Verarbeitung, Petrochemie, Agro-Pharma-Verarbeitung



TECHNISCHE ANGABEN

- Wellendichtungstyp
 - Ausführung
 - Norm
 - Gehäuseauskleidung
 - Lager / Wellenwerkstoffe
 - Gehäuse
 - Laufwerkstoffe (EN-Norm)
 - Laufwerk
 - Düsenposition
 - Bauweise
 - Ausziehbare Bauweise
 - Beheizbar
 - Anschlussart
 - Flanschverbindungen
 - Ansaugigenschaften
 - Schmierung
 - Maximaler Nenndruck bei 20°C
 - Temperaturbereich
 - Maximale Förderhöhe bei 2900 UPM
 - Maximale Menge bei 2900 UPM
 - Viskositätsbereich
 - Maximale Motornennleistung
- Magnetkupplung
EN 22858 ; ISO 2858
ISO 5199 ; ISO 15783
1.4408
Karbon/SiC/Diamant SiC
Radial geteiltes Spiralgehäuse
1.4408
Geschlossen
Endansaugung
Horizontal - Monoblock
Ja
Ja, optional
Flansch
UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF
Nicht selbstansaugend
Ohne Schmierung
PN16
-40°C bis 180°C
100 m
300 m³/h
1cSt - 100cSt
55 kW



ZUSÄTZLICHE AUSFÜHRUNGEN

- Gehäuse
 - Beheizbar
 - Flanschverbindungen
 - Hoch-/Niedertemperaturbereich
 - Filter
 - Lagerträgerlanterne
- Gehäuseentleerung
für Serie 160-200-250 Heiz-/Kühlmantel auf dem Gehäuse und/oder auf dem Lagergehäuse
Gebohrt nach ANSI 150
-100°C bis 300°C
Extern auf Abflussseite
Gespült