

## SERIE SJEXM /24

# TRINKWASSER DRUCKSTEIGERUNGSANLAGE

### ANWENDUNGSBEREICH

Die VOGEL-Drucksteigerungsanlage Typ **SJEXM /24** ist eine kompakte Einrichtung bestehend aus einer selbstansaugenden Hochdruckpumpe, einem Membrankessel vom 24 Liter und einem Druckschalter. Diese Elemente sind fertig zusammengebaut, verkabelt und anschlussbereit.

### BENÜTZUNGSBEREICH

Die Drucksteigerungsanlage für klares Wasser (max. 40°C) wird überall dort installiert, wo der Druck des Gemeinde-Wassernetzes ungenügend oder die Wasserzuführung durch eine Quelle besteht.

### ALLGEMEINE MERKMALE

**Die Druckpumpe** ist eine selbstansaugende, einstufige Zentrifugalpumpe. (Achtung: die Pumpe muss beim Einschalten voll von Wasser sein). Der gesamte hydraulische Teil, welcher mit der Flüssigkeit in Berührung kommt, ist aus rostfreiem Stahl 1.4301 und Noryl. Die Wellenabdichtung ist durch eine Gleitringdichtung aus Keramik/Kohle/NBR gesichert.

**Der Membrankessel** mit einem Volumen von 24 Litern erlaubt eine Wasserspeicherung unter Druck mit Dämpfung senkrecht direkt auf der Pumpendruckseite montiert. Im rostfreien Stahlblechmantel befindet sich eine Gummimembrane, welche laut den Lebensmittel-Hygiene-Vorschriften hergestellt ist. Sie erlaubt die Trennung von komprimiertem Gas (Luft oder Stickstoff) und dem Wasser.

**Der Druckschalter** steuert den Ein- und Ausschaltdruck der Pumpe, dieser wird auf einen Manometer aufgezeigt den Druckwert in der Installation an. **Ein Rückschlagventil oder Fussventil** wird zusätzlich mit der Drucksteigerungsanlage geliefert und muss auf dem Saugrohr montiert werden.

### TECHNISCHE ANGABEN

Typ	Fördermenge [l/min]	Druck [bar]	P [kW]	T [V]	I [A]	Masse in [mm]					Gewicht [kg]
						Höhe	Breite	Länge	Ø Saug.	Ø Druck	
SJEXM 80/24	52-12	2-3.5	0.6	230	4.7	750	400	420	1"1/4 G	1" G	21
SJEXM 120/24		3-4.5	0.9		6.7						23
SJEXM 150/24		3.5-5	1.1		7.6						25

03.2021/yp

