

RESERVOIR A DIAPHRAGME

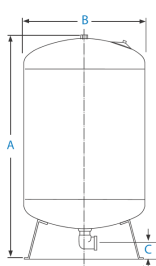
Réservoir à diaphragme pour eau froide. Constitué d'une membrane en butyle de grande qualité certifiée par la FDA. Cette membrane est fixée à la paroi du réservoir par un anneau en acier. La valve d'air en laiton est étanchéifiée par un bouchon doté d'un joint torique fileté. Il empêche toute fuite d'air. L'eau pénètre dans le réservoir à travers un raccord breveté en acier inoxydable. La membrane et le revêtement sont renforcés dans les zones d'usure intensive, afin d'augmenter la longévité du réservoir. Le raccord bénéficie d'une étanchéité unique entre l'eau et l'air qui assure à la cuve pressurisée un hermétisme total.

Adapté pour des températures entre -10°C et 90°C.

Type PWB-GCB - VERTICAL

Modèle	Volume [Lt]	Pression maximum [bar]	Prégonflage usine [bar]	Raccord [G]
PWB-150LV	150	10	1.9	1" F
GCB-200LV	200	10	2.8	1"¼ F
GCB-300LV	300	10	2.8	1"¼ F
GCB-450LV	450	10	2.8	1"¼ F

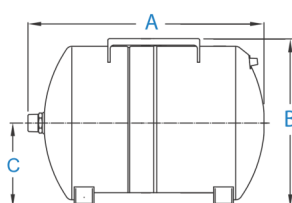
Modèle	Dimensions		
	A [mm]	B [mm]	C [mm]
PWB-150LV	820	530	140
GCB-200LV	1034	534	60
GCB-300LV	1488	534	60
GCB-450LV	1505	660	60



Type PWB - HORIZONTAL

Modèle	Volume [Lt]	Pression maximum [bar]	Prégonflage usine [bar]	Raccord [G]
PWB-80LH	80	10	1.9	1" M
PWB-100LH	100	10	1.9	1" M

Modèle	Dimensions		
	A [mm]	B [mm]	C [mm]
PWB-80LH	730	425	215
PWB-100LH	720	480	250



Autres dimensions et modèles sur demande

03.2019/yp