

REGULATEURS DE NIVEAU

SMALL



Le régulateur de niveau **SMALL** est particulièrement adapté pour des liquides propres ou usés mais sans matières fécales. Il est nécessaire d'avoir un régulateur pour chaque impulsion de commutation. Il offre un degré de sécurité supérieur, car il possède une double isolation grâce à une protection supplémentaire de mise à la terre. Cette protection consiste en un revêtement laminé enveloppant le boîtier qui contient le mécanisme et les pièces sous tension.

- Longueurs de câble disponibles de **5 m, 10 m et 20 m**.
- Câble en **H07RN-F** de **3 x 1 mm²**.
- Température maximum de service de **80 °C**.
- Puissance de rupture de **10 (4) A à 250 V**.
- Classe et type de protection **T 60 / IP 68**.
- Poids spécifique de **616 kg/m³**.
- Utilisable dans le domaine alimentaire, car fabriqué en **PP**.

MS 1



Le régulateur de niveau **MS 1** convient particulièrement à toutes sortes de liquides, aussi bien clairs que chargés, contenant même des matières solides ou fécales. En effet, il est très résistant grâce à sa forme en goutte et aux matériaux utilisés. Il est nécessaire d'avoir un régulateur pour chaque impulsion de commutation. Il est possible d'obtenir ces régulateurs pour des applications en **zone EEx**.

- Longueurs de câble disponibles de **5 m, 10 m et 20 m**.
- Câble en **PE** (Polyuréthane) de **3 x 1 mm²**.
- Température maximum de service de **80 °C**.
- Puissance de rupture de **10 (5) A à 250 V**.
- Classe et type de protection **T 70 / IP 68** ou **EEx m II T6**.
- Poids spécifique de **950 - 1050 kg/m³**.
- Utilisable dans le domaine alimentaire, car fabriqué en **PP**.