

SERIE BOXER

POMPES PNEUMATIQUES A DOUBLE MEMBRANES

DOMAINES D'UTILISATION

- Industries chimiques, pétrochimiques et cosmétiques
- Industrie alimentaire, confiserie, conserverie, industrie fromagère



CARACTERISTIQUES GENERALES

Pompes volumétriques auto-amorçantes, à commande pneumatique. Construction en matière synthétique particulièrement adaptée aux liquides chimiques corrosifs.

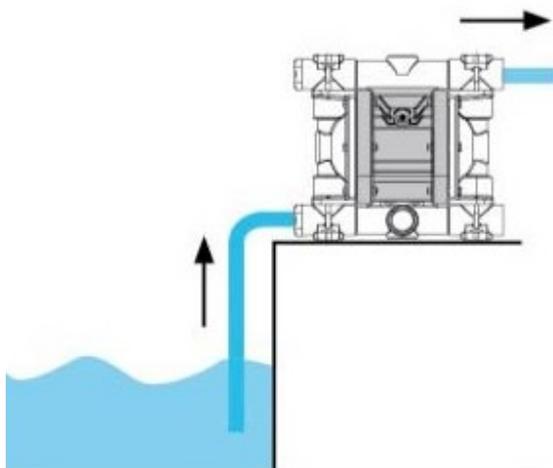
- Débit **de 0 à 50 m³/h**
- Pression de refoulement **de 2 à 7 bar**
- Pression maximum de travail **7 bar**
- Capacité d'auto-amorçage et d'aspiration à sec jusqu'à **7 m**
- Température du liquide jusqu'à **80°C**
- Viscosité du liquide jusqu'à **20'000 cP**
- Passage libre jusqu'à **10 mm**
- Matériaux possibles pour les membranes: **NBR, EPDM, Néoprène ou autres** sur demande

AVANTAGES

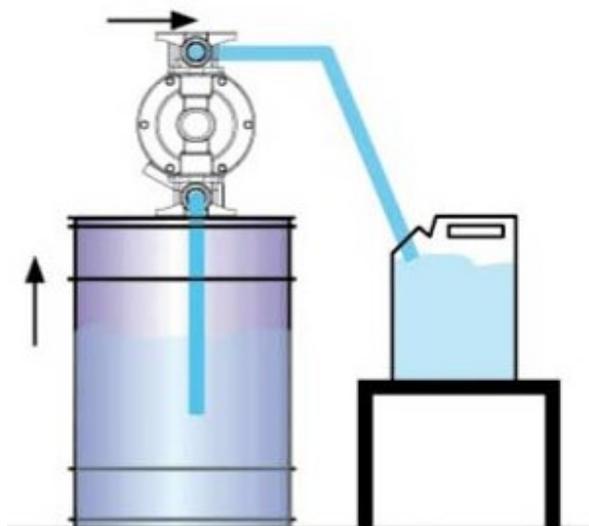
- Idéale pour faire du dosage
- Capacité d'auto-amorçage à sec
- Pompe pouvant fonctionner à sec indéfiniment
- Pompage ne créant ni émulsions, ni turbulences
- Construction antidéflagrante, aucune connexion électrique
- Débit et pression réglable
- Pouvant fonctionner dans des atmosphères difficiles comme humidité élevée ou risque d'explosion

EXEMPLES D'INSTALLATIONS

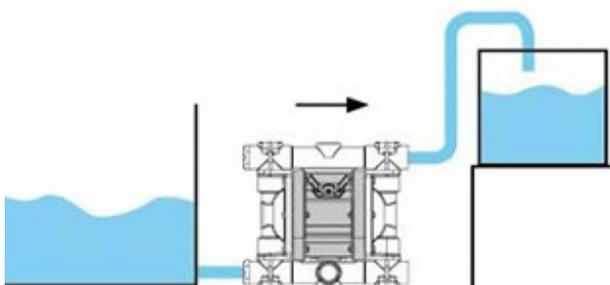
Auto-amorçante



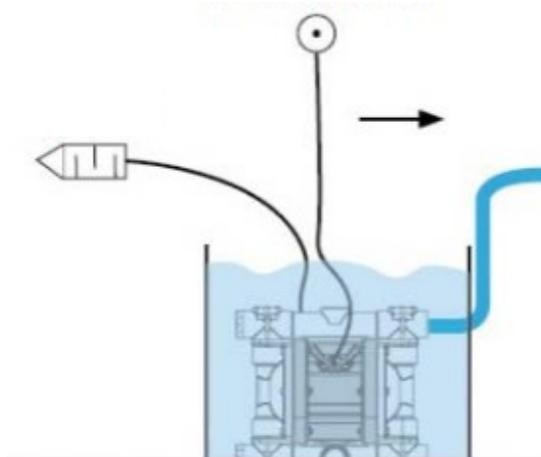
Transvasement de fûts



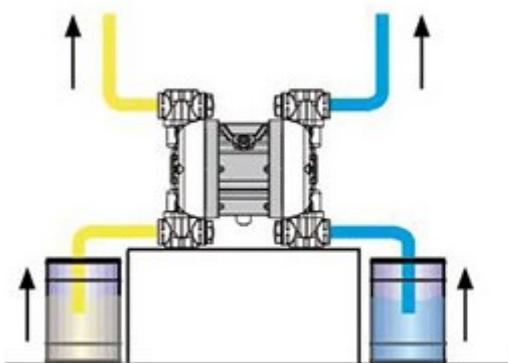
Sous-charge



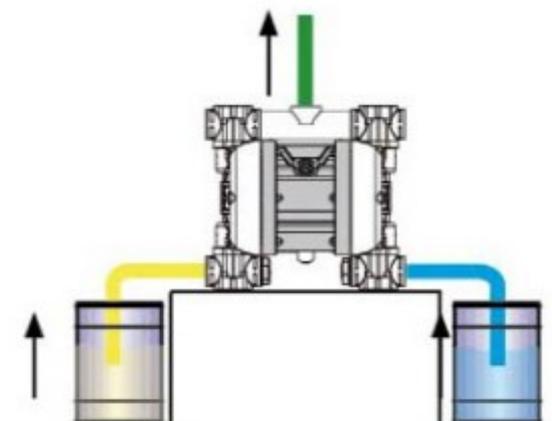
Immergée



Dédoublée en aspiration et refoulement



Dédoublée en aspiration



08.2016/yp