

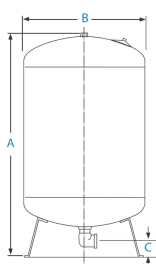
## MEMBRANTANK

Drückbehälter für kaltes Wasser mit einer Schale die mit reinem Polypropylen ausgekleidet ist und mit einer von der FDA zugelassenen hochwertigen Butylmembrane. Diese wird mit Hilfe eines Stahlringes an der Wand des Behälters fixiert. Das durch einen Schraubdeckel mit integriertem O-Ring zusätzlich versiegelte Luftventil aus Messing verhindert das Entweichen von Luft. Wasser wird dem Behälter durch einen patentierten Edelstahl-Wasseranschluss zugeführt. Sowohl die Membrane als auch die Polypropylen-Auskleidung sind in spezifischen Verschleißbereichen verstärkt und gewährleisten so eine längere Lebensdauer. Der Wasseranschluss zeichnet sich durch eine einzigartige Wasser-Luft-Doppeldichtung aus. Er sorgt dafür die vollkommene Abdichtung und Wartungsfreiheit des Druckausdehnungsgefäßes. Für Flüssigkeitstemperaturen zwischen -10°C bis 90°C.

### Typ PWB-GCB - VERTIKAL

Model	Volumen [Lt]	Maximum Betriebsdruck [bar]	Standard Vordruck [bar]	Anschluss [G]
PWB-150LV	150	10	1.9	1" F
GCB-200LV	200	10	2.8	1 1/4" F
GCB-300LV	300	10	2.8	1 1/4" F
GCB-450LV	450	10	2.8	1 1/4" F

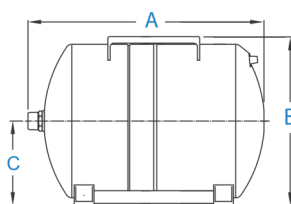
Model	Masse		
	A [mm]	B [mm]	C [mm]
PWB-150LV	820	530	140
GCB-200LV	1034	534	60
GCB-300LV	1488	534	60
GCB-450LV	1505	660	60



### Typ PWB - HORIZONTAL

Model	Volumen [Lt]	Maximum Betriebsdruck [bar]	Standard Vordruck [bar]	Anschluss [G]
PWB-80LH	80	10	1.9	1" M
PWB-100LH	100	10	1.9	1" M

Model	Masse		
	A [mm]	B [mm]	C [mm]
PWB-80LH	730	425	215
PWB-100LH	720	480	250



**Andere Masse und Modelle auf Anfrage**

03.2019/yp