

## MIX

### AGITATEURS SUBMERSIBLES

#### APPLICATIONS

Agitateurs submersibles utilisés pour le mélange, l'homogénéisation et l'agitation des boues et des liquides contenant des particules solides et pour la remise en suspension des dépôts.



#### DONNÉES TECHNIQUES

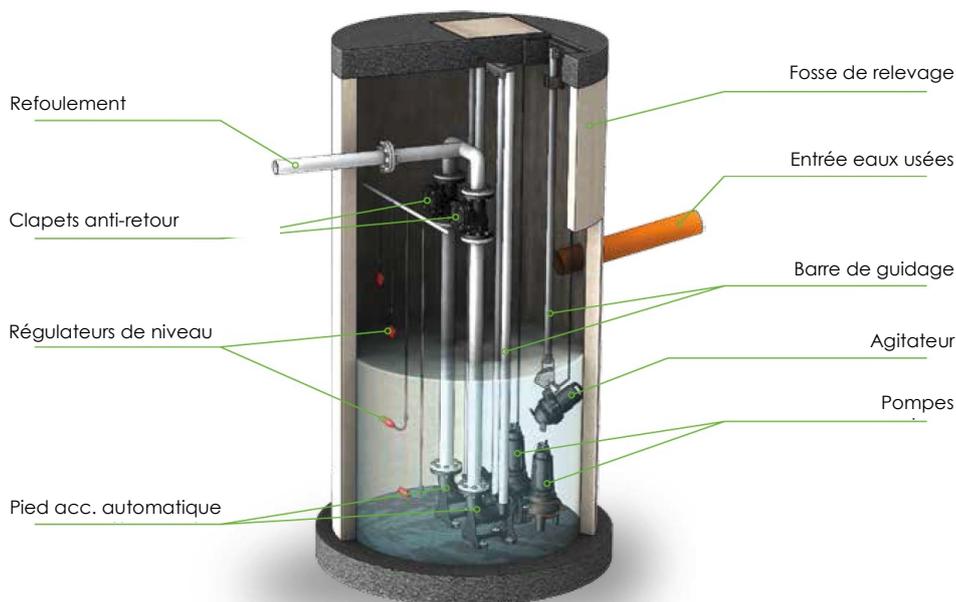
- Température maximale du liquide : 40°C
- Moteur asynchrone
- Classe d'isolation H
- Indice de protection IP68
- Tension triphasée 230/400 V +/- 10%, 50 Hz

#### MATÉRIAUX

- Corps d'agitateur en fonte
- Hélice en acier inox AISI 316
- Arbre en acier inox AISI 420
- Garniture mécanique : WoC/WoC et Cer/Car
- Câble Néoprène H07RN/F

#### EXEMPLE D'INSTALLATION

Fosses cylindriques

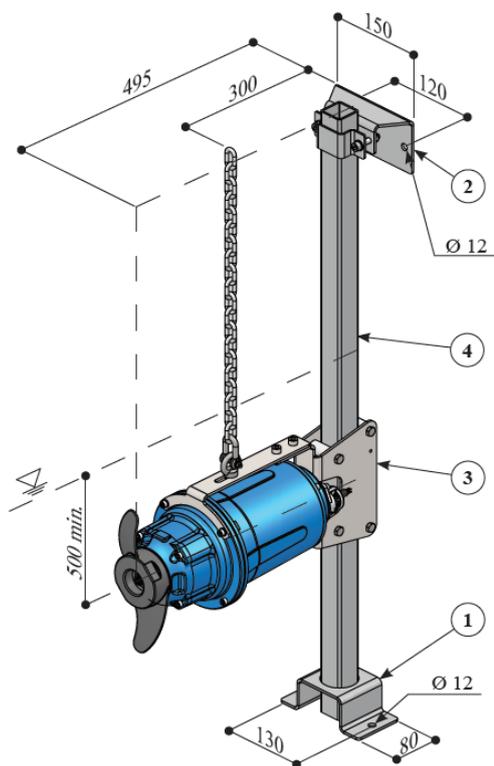


Fosses rectangulaires

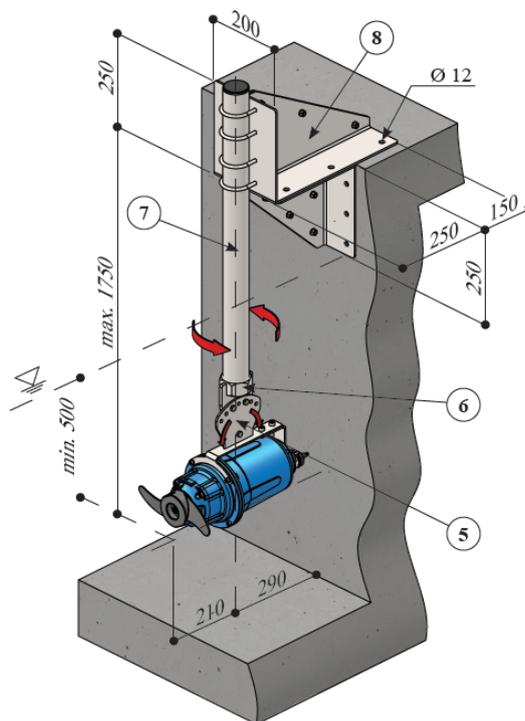


# DIMENSIONS

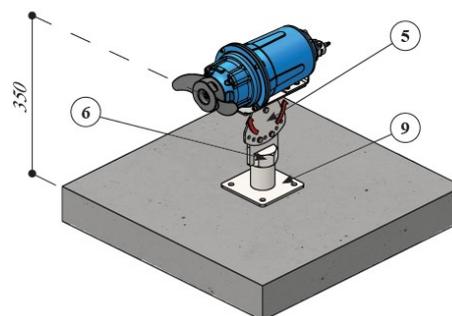
Fixation en Q



Fixation en T

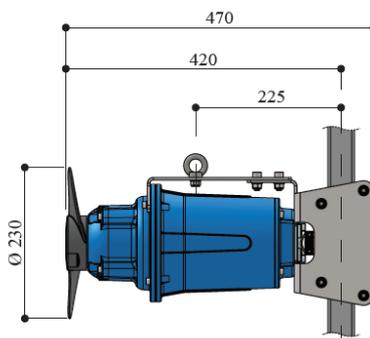


Fixation en Z



- 1 Support fond de fosse
- 2 Support haut de fosse
- 3 Support de guidage
- 4 Tube de guidage 40 x 40
- 5 Support mixer fixe
- 6 Support mixer orientable
- 7 Tube G 2" - longueur 2m
- 8 Support de départ
- 9 Support de sol

MODELE	HELICE [mm]	POUSSEE [N]	DEBIT [l/sec]	PUISSANCE [kW]	COURANT [V]	AMPERES [A]	CABLE	POIDS [kg]
MIX 75-6	Ø 230	110	55 l/sec	0.55	3 x 400	1.7	4x1.5mm2 10 m	24
MIX 100-4		150	90 l/sec	0.75		2.2		



05.2018/yp