

Spiralgehäusepumpe Typ LS

ANWENDUNGSBEREICH

- Schwerer Dauerbetrieb in Industrie,
- Gewerbe
- Landwirtschaft
- Wasserversorgung von Gemeinden
- Be- und Entwässerung
- Zur Heiss- und Kühlwasserumwälzung in Heizungs- und Klimaanlage

TECHNISCHE ANGABEN

Horizontal mit **extra schwerem Lagerträger**, Gehäuse antriebsseitig offen, sodass das Laufrad und die Welle demontiert werden können, ohne die sauf- und druckseitigen Rohrverbindungen zu lösen. Überdimensionierte Welle. Eindeutig fixiertes Festlager, Aussenring im Gehäuse zwischen Anlagebund und Lagerdeckel, Innenring zwischen Wellenbund und Lagermutter geklemmt. Loslager als Rollenlager. Lagerabstand grösser als Laufradausladung. **Ölschmierung**. Saugstutzen axial, Druckstutzen radial nach oben.

- Förderstrom bis **4600 m³/h**
- Förderhöhe bis **150 m**
- Maximaler Betriebsdruck bis **18 bar**
- Fördertemperatur bis **180°C**
- Anschlüsse : **Flansche DN 32 bis DN 160**



KURVEN

