

SERIE DWO

Spiralgehäuse-Kreiselpumpen aus CrNi-Stahl mit offenem Lauftrad

Einsatzgebiete

- Schmutzwasser-Entsorgung
- Waschanlagen, Wasseraufbereitung
- Landwirtschaft, Anlagenbau
- Entwässerung
- Industrielle Anwendungen

Hauptmerkmale

- Alle medienberührenden Teile aus CrNi-Stahl 1.4301
- Offenes Lauftrad aus CrNi-Stahl 1.4301
- GLRD-Schutz aus CrNi-Stahl 1.4031
- Feststoffanteile bis max. 19 mm
- Kompakte Bauweise
- Saug- und Druckstutzen nutzbar als :
a) fester Anschluss über Innengewinde
b) flexibler Anschluss über Tüllenform der Stutzen

Technische Merkmale

• Förderdaten

Fördermedium	Schmutzwasser mit Feststoffen
Temperatur	max. 110°C
Betriebsdruck	max. 8 bar

• Konstruktion

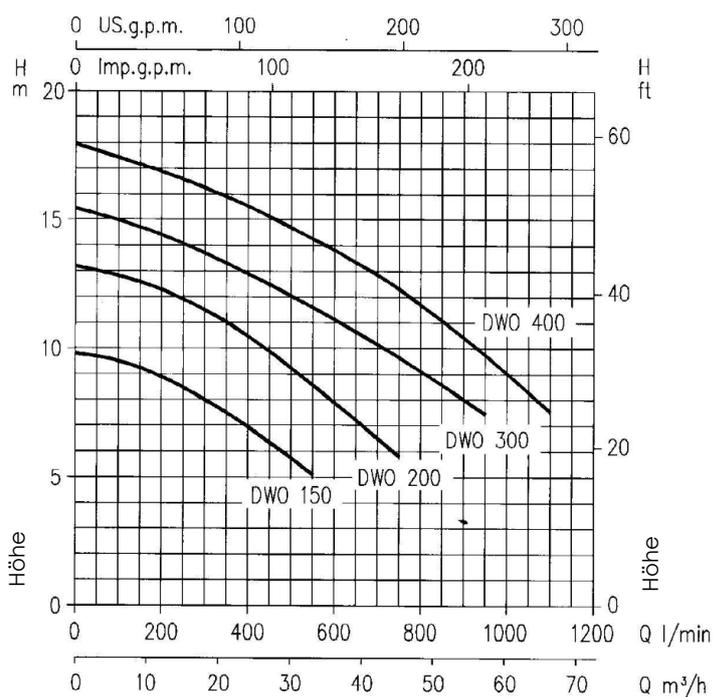
Lauftrad	offen
Wellendichtung	Gleitringdichtung

• Werkstoffe

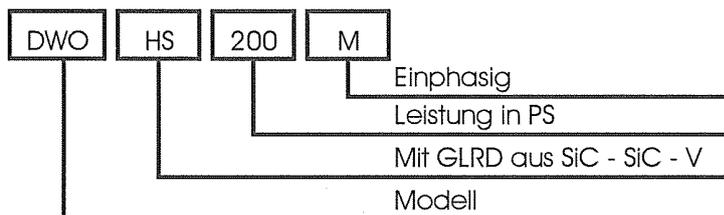
Pumpengehäuse	CrNi-Stahl 1.4301
Lauftrad	CrNi-Stahl 1.4301
Pumpenwelle	CrNi-Stahl 1.4301
Motorgehäuse	Alu-Druckguss
Motorträger	Grauguss
Gleitringdichtung	SiC/SiC



KURVEN DWO



DEFINITION DER MODELLE



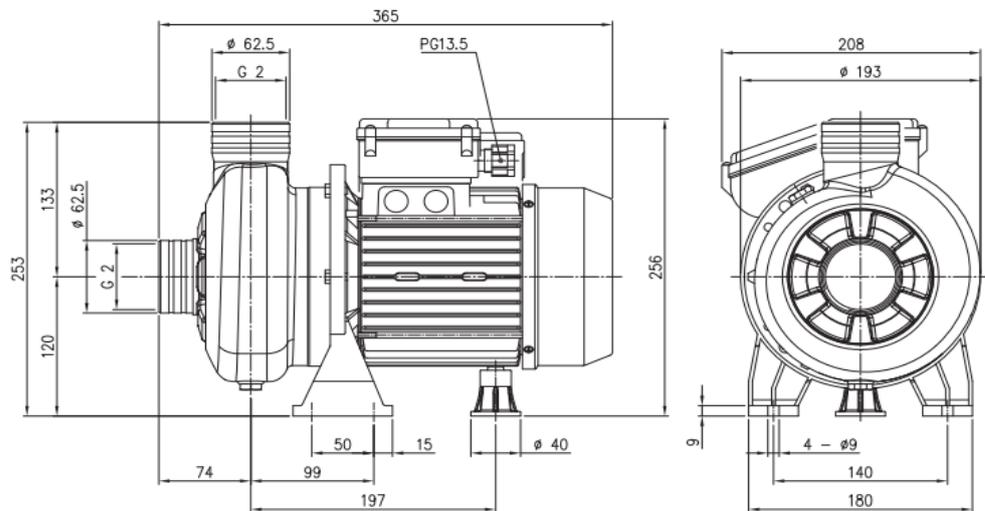
TECHNISCHE ANGABEN

MODELL		LEISTUNG		KONDENSATOR		STROMAUFNHME		FÖRDERMENGE								
Einphasig 1X230V 50Hz	Dreiphasig 3X230/400V 50Hz	[kW]	[HP]	[mF]	[V]	Einphasig 1X230V 50Hz	Dreiphasig 3X230/400V 50Hz	[l/	100	200	300	400	550	750	950	1100
								[m3/	6	12	18	24	33	42	57	66
								FÖRDERHÖHE								
								[m]	9.5	8.9	7.9	6.9	5.1	-	-	-
DWO 150	DWO 150	1.1	1.5	31.5	450	6.8	5.6 / 3.2		12.7	12.3	11.5	10.5	8.6	5.8	-	-
DWO 200	DWO 200	1.5	2.0	40	450	9.0	6.3 / 3.7		15	14.5	13.8	12.9	11.7	9.7	7.5	-
-	DWO 300	2.2	3.0	-	-	-	7.8 / 4.5		17.5	16.9	16.3	15.6	14.3	12.4	9.8	7.6

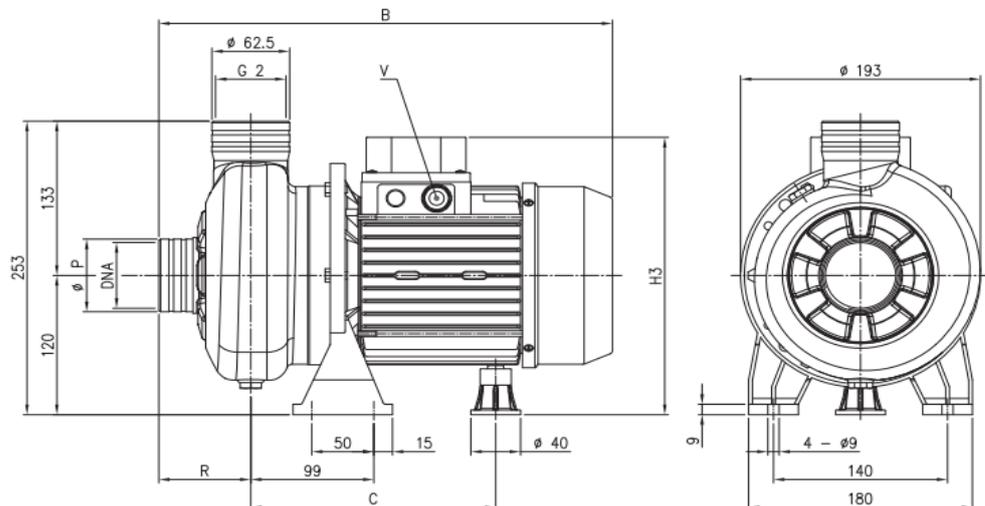
BAUMASSE

MODELL	B [mm]	C [mm]	H3 [mm]	R [mm]	V	ØDNA	GEWICHT [kg]	
							Einpha- sig	Dreipha- sig
DWO 150	365	197	239	74	PG 11	G 2	14.4	14.5
DWO 200	378	197	239	74	PG 11	G 2	15.7	16.2
DWO 300	416	230/241	244	78	PG 13.5	G 2 1/2	-	19.4
DWO 400	455	230/240	244	78	PG 13.5	G 2 1/2	-	22.4

Einphasig
DWO 150
DWO 200



Dreiphasig
DWO 150
DWO 200
DWO 300
DWO 400



12.2015/yp