

SERIE CONDISTAR

POMPE A CONDENSAT

APPLICATIONS

Pompe automatique compacte conçue pour le **drainage d'eau de condensation** des dispositifs de chauffage ou de climatisation. Dans les chaudières à condensation modernes, la vapeur est refroidie et il en résulte un condensat qui doit être évacué. Le Condistar H76K est particulièrement conçu pour des lieux où l'installation directe d'une évacuation n'est pas possible. Il a de nombreux avantages : il est **silencieux**, très **économique** et requiert **peu d'espace**. Le régulateur de niveau intégré assure le fonctionnement automatique. **Il peut être fixé au mur ou installé au sol.**

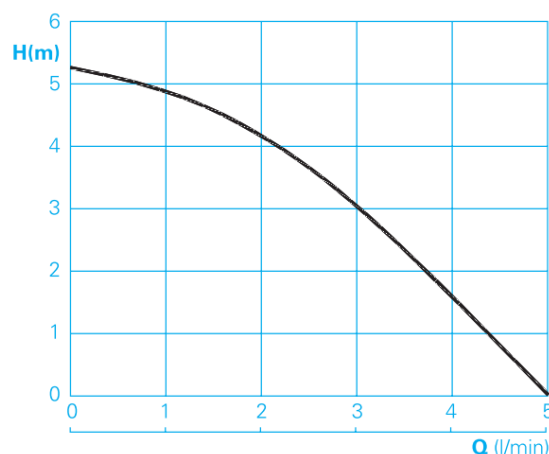
Le liquide pompé peut avoir un PH maximum de 2.5

CARACTERISTIQUES GENERALES

Réservoir en **ABS ignifugé** avec 3 entrées de diamètre 28 mm, dont 2 obturées par des bouchons. Sortie en 3/8" intégrant un clapet anti-retour. Pattes de fixation murale et tuyau de refoulement. Le moteur est en **monophasé** avec un arbre en inox avec **protection thermique** (indice de protection IP44). Il y a également un interrupteur test de fonctionnement avec indice de protection IP44. La régulation du niveau se fait grâce à un **flotteur**. Un flotteur additionnel de sécurité peut être mis en place avec un buzzer ou une alarme.



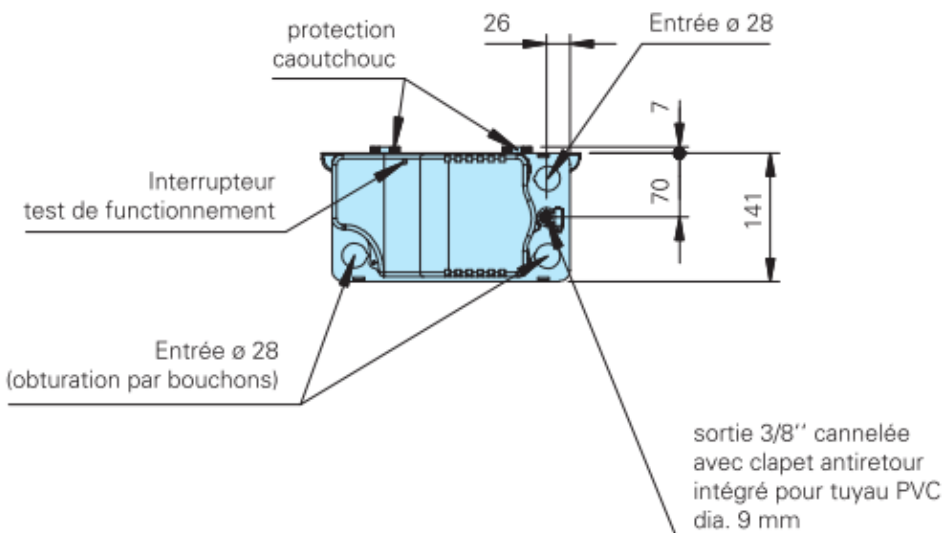
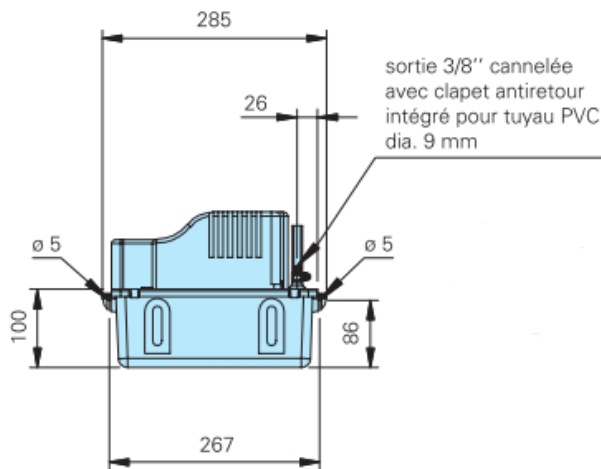
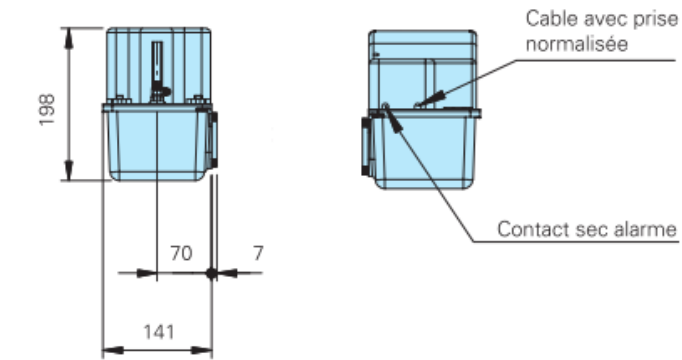
COURBES



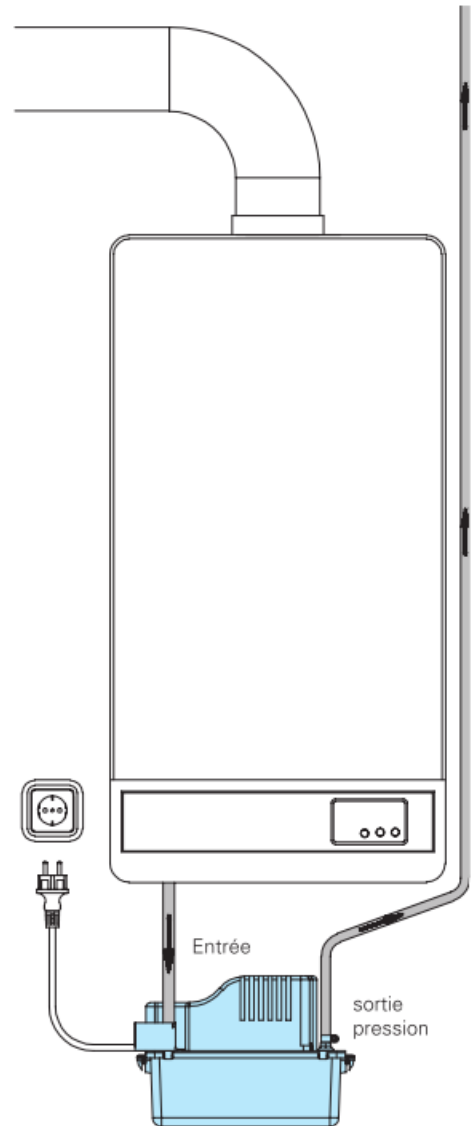
DONNEES TECHNIQUES

Puissance [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Longueur de câble [m]	Vitesse de rotation [t/min]	Refoulement [G"]	Poids [kg]
0.032	1 x 230	0.6	1.8	2900	3/8	2.9

DIMENSIONS



EXEMPLE D'INSTALLATION



08.2017/yp