

## SERIE CHOPPER

### TAUCHMOTORPUMPEN MIT ZERKLEINERUNGSSYSTEM

#### ANWENDUNGSBEREICH

**Die endgültige Lösung für die Pumpenblockierung und Rohrenverstopfung in Abwasserhebeanlagen mit festen und faserigen Abfällen.**

CHOPPER Modelle eignen sich für den Intensiven Einsatz in Zivilen und industriellen Abwasseraufbereitung, Feststoffhaltigem Festwasser Hebeanlagen, auf Landwirtschaftlichen Abwässern und Tiefhaltungsbetrieb, Fleischverarbeitung, Lebensmittelindustrie, Fischzucht und Papierindustrie.



Es kommt häufig vor, dass sich im Sammelbehälter der Hebeanlage eine große Menge von auch voluminösen festen und langfaserigen Bestandteilen ansammelt, die das Laufrad blockieren und die Leitungen verschließen können, so dass die Hebeanlage fast nicht mehr funktionsfähig ist.

Geschieht dies zu einem Zeitpunkt, an dem sehr viel Abwasser in den Behälter strömt, kann die Blockierung der Pumpe ein großes Problem darstellen, da das überlaufende Abwasser die Sicherheit der Anlage beeinträchtigen und strukturelle Schäden verursachen kann.

Filtersiebe können hier nicht wirklich Abhilfe schaffen, da sie im Falle von stark fäkalienhaltigem Schmutzwasser ständig kontrolliert und von den angesammelten Feststoffen befreit werden müssen, was mit hohen Kosten verbunden ist.

Um Probleme zu vermeiden, muss man die Pumpe und die Leitungen regelmäßig von Fachpersonal reinigen lassen, wofür die Anlage außer Betrieb gesetzt werden muss. Dies schlägt sich negativ auf die Betriebskosten nieder.

Die CHOPPER-Serie ist mit energieeffizienten Motoren und einer speziellen „Chopper“-Hydraulik für schwierige Abwässer entwickelt, die dank eines sehr wirkungsvollen Schneidesystems alle im Abwasser enthaltenen festen Bestandteile zerkleinern und ausstoßen kann.

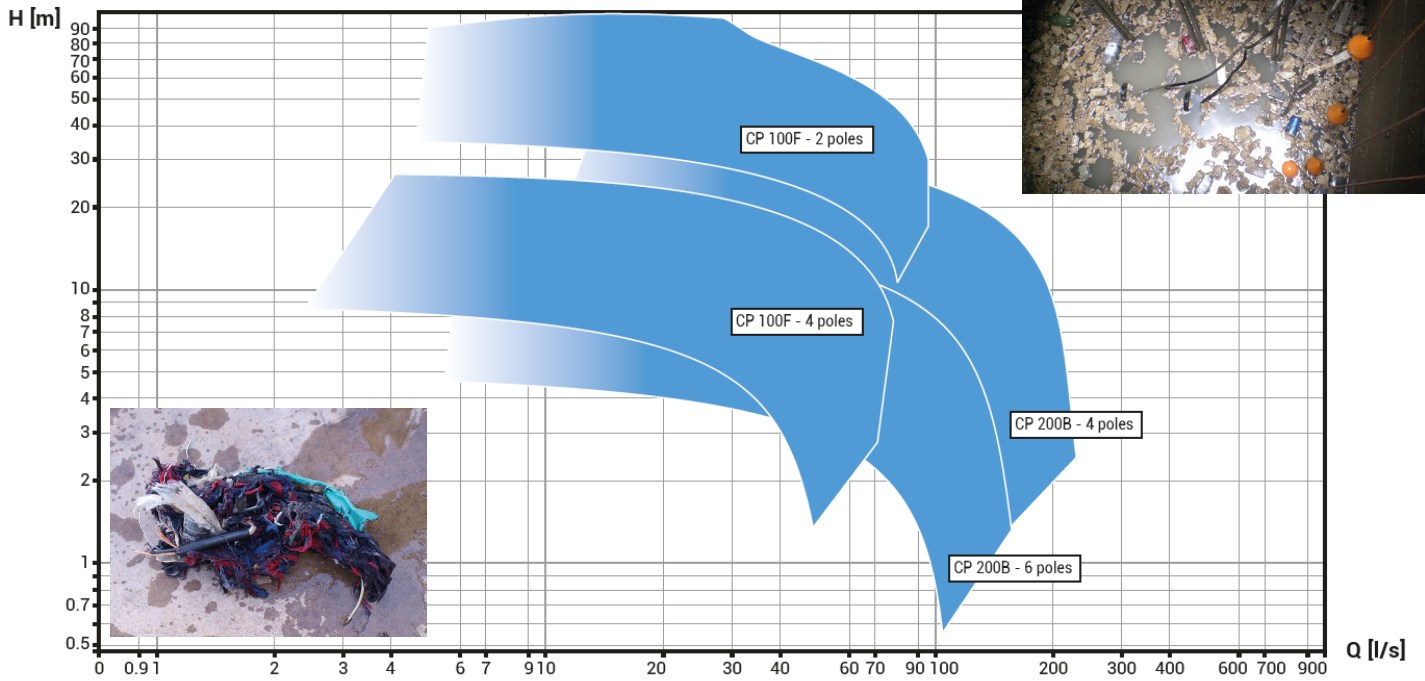
Das Herzstück dieses Systems ist ein robustes Stahlmesser, dessen Schneidkante am Schneidrad streift und feste Bestandteile jeder Form und Beschaffenheit zerkleinern kann. Hierdurch wird nicht nur die Blockierung des Laufrads verhindert, sondern auch die Ansammlung von Rückständen in Hydraulik und Leitung, so dass der einwandfreie Betrieb der Hebeanlage gewährleistet ist.

Für das effiziente Zusammenwirken von Laufrad und Messer sind drei Schlüsselfaktoren verantwortlich, die bei der Entwicklung des Produkts grundlegend waren:

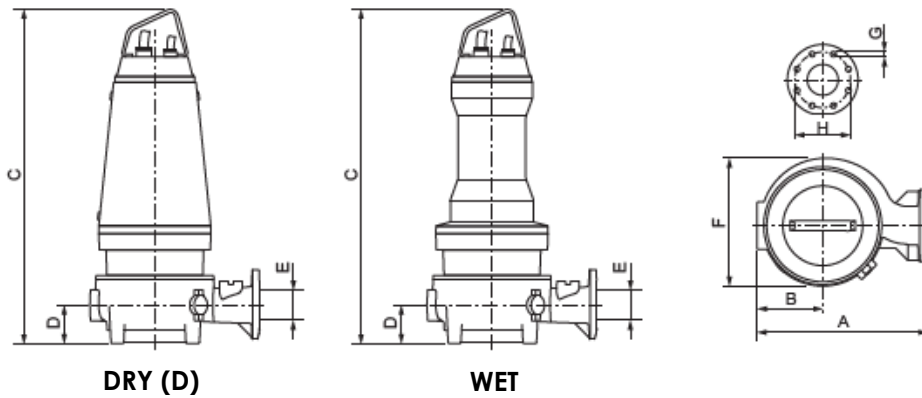
- die spezielle Gestaltung der Bauteile, die mit einer Software für die dreidimensionale strömungsdynamische Modellierung entwickelt wurden;
- die Verwendung von innovativen Werkstoffen wie z.B. Molybdän-carbid, die die hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchungen und Verschleiß garantieren;
- die Hydraulik mit hohem Wirkungsgrad, die auch unter den schwersten Arbeitsbedingungen hohe Leistungen gewährleistet.

Darüber hinaus laufen derzeit Feldversuche in besonders kritischen Anlagen, um die Entsprechung mit den im Labor erzielten Leistungen zu bestätigen.

## KURVEN



## MASSEN UND TECHNISCHE DATEN



Pumentyp	Leistung [kW]	Nennstrom [A]	Anlauf	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Gewicht [kg]
CP 100F 3/4 AW	3.0	6.6	Y - $\Delta$	602	208	864	124	100	407	18	180	191
CP 100F 4/4 AW (D)	4.0	8.5	Y - $\Delta$	602	208	1040	124	100	407	18	180	294
CP 100F 5.5/4 AW (D)	5.5	11.7	Y - $\Delta$	602	208	1040	124	100	407	18	180	298
CP 100F 7.5/4 AW (D)	7.5	14.5	Y - $\Delta$	602	208	1040	124	100	407	18	180	296
CP 100F 9/4 AW (D)	9.0	18.3	Y - $\Delta$	602	208	1130	124	100	407	18	180	315
CP 100F 11/4 AW (D)	11.0	21.2	Y - $\Delta$	602	208	1181	124	100	413	18	180	380
CP 100F 15/4 AW (D)	15.0	28.5	Y - $\Delta$	602	208	1181	124	100	413	18	180	394

05/2018/yp