

## SERIE 3D

### Spiralgehäusepumpen nach EN 733 (DIN 24255) aus Grauguss

#### EINSATZGEBIETE

- Wasserversorgung, Druckerhöhung
- Wasseraufbereitung, Waschanlagen
- Kühlung, Wärmeaustausch
- Klima- und Heizungsanlagen
- Be- und Entwässerung
- Industrielle Anwendungen

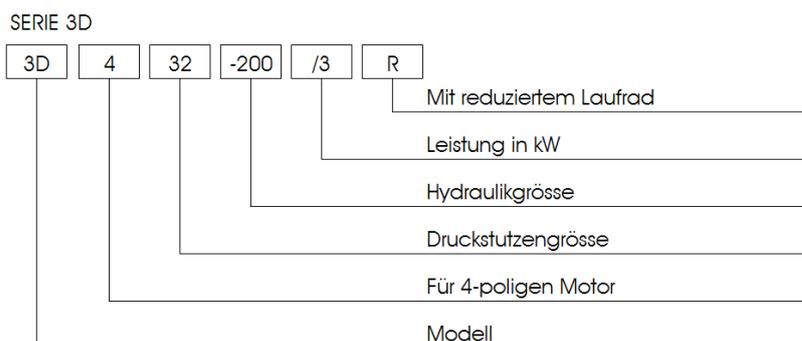


#### ALLGEMEINE MERKMALE

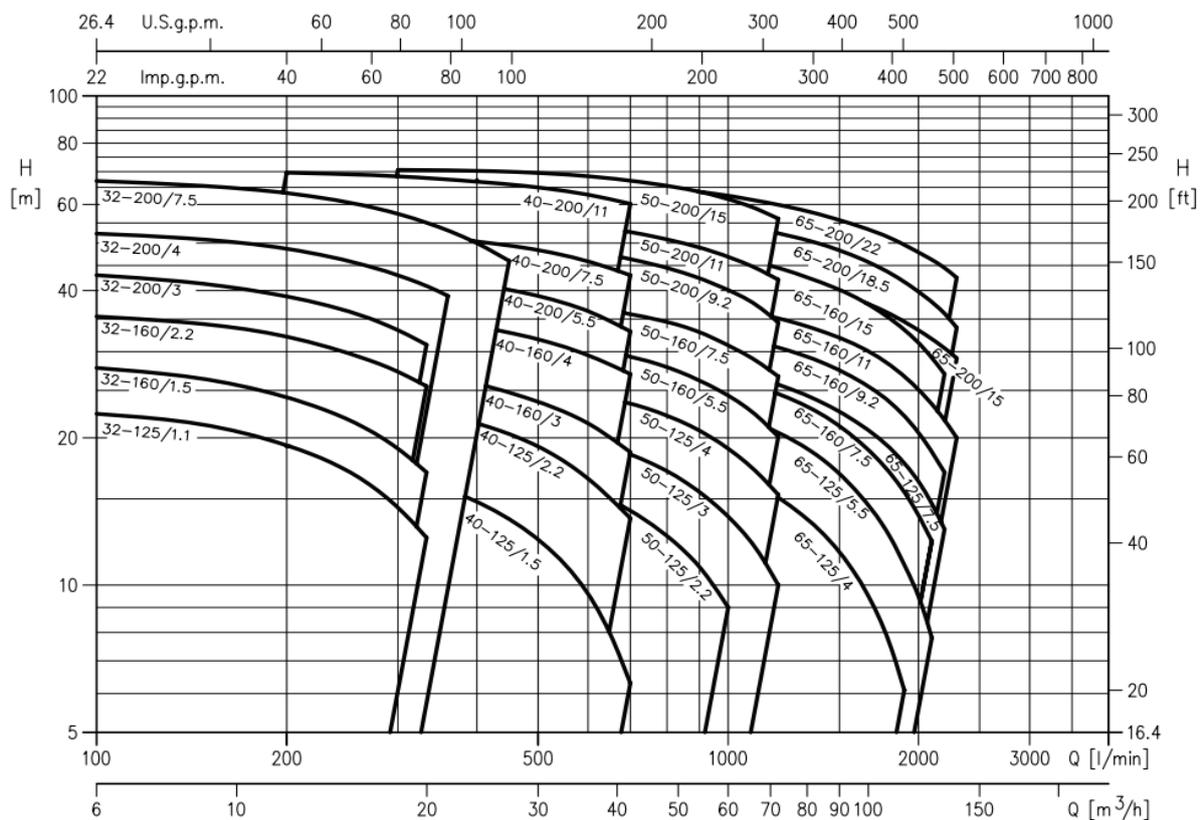
Monoblock-Kreiselpumpen, nach der Norm DIN 24255. Die eingebaute Konstruktion der Pumpe ermöglicht die Motordemontage des Rades bzw. der Gleitringdichtung, ohne den Einbau des Pumpenkörpers. Der hydraulische Teil ist speziell auf leichte Fehlansichtungen der Saug- und Druckleitung ausgelegt. Der Pumpenkörper und die Räder sind aus rostfreiem **Stahl AISI 304**. Die Welle aus rostfreiem Stahl **AISI 303 = 1.4305**. Die Abdichtung erfolgt durch eine **standardisierte einfache Gleitringdichtung**.

- Durchfluss **6-126 m<sup>3</sup> / h**
- Förderhöhe bis **75 m**
- Maximale Flüssigkeitstemperatur **120 ° C**
- Maximaler Betriebsdruck **10 bar**
- Saug- und Druckabgang mit Flansch **PN 10 DIN 2532**
- Elektromotoren 230/400 V, 50 Hz für Leistung bis 4 kW
- Elektromotoren 400/690 V, 50 Hz für Leistung über 4 kW
- Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage
- Schutzart **IP 55**, Isolationsklasse **F**

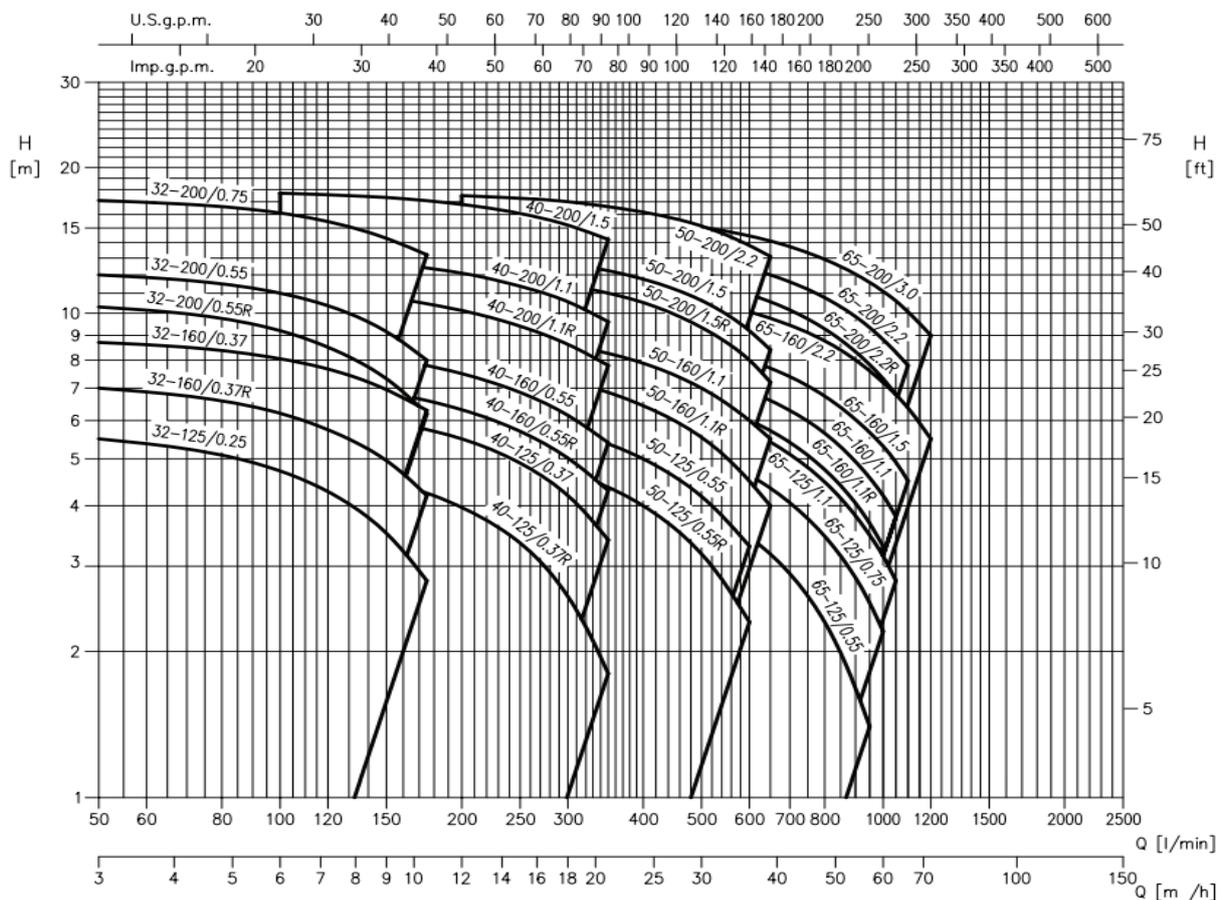
#### DEFINITION DER MODELLE



## KURVEN 3D bei 2900 U/min.



## KURVEN 3D bei 1450 U/min.



12.2015/yp